

Systèmes de test et de cycle de charge AeroVironment™

MT-30

Station de cycle à double canal pour les modules



La solution économique pour les tests

La station MT-30 d'AeroVironment est idéale pour tester les petites applications, telles que les modules de batteries, les piles à combustible, les modules partiels et les plus petits composants. Ce système offre une solution économique peu encombrante qui répond à un grand nombre de besoins en tests. Tous les systèmes de cycle de charge d'AeroVironment sont équipés d'une horloge en temps réel sur le tableau de contrôle de l'appareil permettant de mesurer les ampères-heure et les kilowatts durant un cycle.

| CATÉGORIE | APPLICATION | MT-30 |
|--|--|--------------|
| Test et cycle de batterie | Pile | • |
| | Module de batterie | • |
| | Systèmes de gestion des batteries | • |
| | Bloc-piles | • |
| | Essais de production | • |
| Simulation | Batterie | • |
| | Transmission | • |
| | Pile à combustible | • |
| | Matériel incorporé | • |
| Charge et test du stockage d'énergie | Pile à combustible | • |
| | Supercondensateurs et ultracondensateurs | • |
| | Volants | • |
| Test des équipements de production d'énergie | Composants électriques | • |
| | Blocs d'alimentation | • |
| | Alternateurs | • |
| | Énergie fixe | • |
| | Convertisseurs | • |
| | Domaines militaire et aérospatial | • |
| | Durée de vie, rodage, déverminage | • |
| | Systèmes d'alimentation sans coupure | • |
| | Test des véhicules hybrides et électriques | Transmission |
| Essais de production | | • |
| Véhicules électriques moyens et gros (bus, camions, véhicules militaires, locomotives) | | • |

| CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT | | | |
|---|--|----------------------|-----------------------|
| ALIMENTATION | 3 phases, 240 VRMS (options 380 VRMS, 400 VRMS, 440 VRMS, 480 VRMS) | | |
| COURANT | 130 ARMS à 240 VRMS (67 ARMS avec option 480 V) | | |
| FRÉQUENCE | 60 Hz (50 Hz en option) | | |
| TRANSFORMATEUR D'ISOLATION | Transformateur interne | | |
| FACTEUR DE PUISSANCE | > 99 % | | |
| DISTORTION HARMONIQUE | < 3 % THD, conforme à la norme IEEE 519 | | |
| PLUSIEURS INTERFACES UTILISATEUR | Système manuel, système de commande à distance, pilote DCOM pour LabVIEW, C++ et Visual Basic, CAN | | |
| PLAGE DE FONCTIONNEMENT | | | |
| Configuration | Tension (Vcc) | Courant (Acc) | Puissance (kW) |
| Canal A | +5 à +120 | -330 à +330 | -30 à +30 |
| Canal B | +5 à +120 | -170 à +170 | -20 à +20 |
| En parallèle | +5 à +120 | -500 à +500 | -30 à +30 |
| POIDS | 589 kg (1 300 lb) | | |
| DIMENSIONS | 87 cm (l) x 140 cm (h) x 102 cm (p) (34 x 55 x 40 po) | | |

TOUTES LES INFORMATIONS PEUVENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS.
L'USAGE DE LA MARQUE COMMERCIALE APPARAISSANT SOUS FORME D'IMAGE PEUT LÉGÈREMENT VARIER.