

Sistemas de pruebas y de ciclos de alimentación
AeroVironment™

AV-900 EX

Inteligente. Preciso. Ampliable.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estándar del sector para pruebas de alto rendimiento
- Funciones mejoradas de detección de errores y corrección de fallos
- Pruebas más rápidas y eficientes > Ahorre tiempo y dinero
- Regenerativo para la red, reduce el consumo energético y el calentamiento
- Representación más precisa de las condiciones reales
> Resultados más predictivos
- Dos canales para una mayor flexibilidad en pruebas/simulación de varios dispositivos con una única máquina
- Protocolo de comunicación de código abierto que permite una fácil integración en cualquier configuración de prueba
- Sistema de refrigeración incorporado, por lo que no es necesario utilizar sistemas de refrigeración externos
- Modos de control: tensión, corriente, alimentación, resistencia, tensión con resistencia interna
- Aspecto y estilo actualizados: interfaz táctil y visualización de los mensajes de error en pantalla
- Disponible con o sin fijaciones

Hasta 1 MW

El AV-900 EX es idóneo para realizar pruebas y simulaciones de componentes de transmisiones y de almacenamiento de energía de vehículos eléctricos híbridos y de grandes dimensiones. Gracias a sus mejoras de rendimiento (tiempo de establecimiento/rango de cambio) y precisión, el AV-900 EX es idóneo para realizar pruebas en distintos sectores: industria pesada (barcos, trenes, camiones y aviones), militar (unidades híbridas y sistemas de lanzamiento de aeronaves), componentes electrónicos (paneles solares, convertidores) y HIL (Hardware in the loop). Los controles digitales protegen los sistemas y componentes principales, y el sistema puede ajustarse automáticamente según las condiciones del entorno externo, como fuentes de alimentación inestables. El sistema bidireccional puede funcionar a ± 250 kW, o combinado, puede llegar a ± 1 MW. El AV-900 EX, con su nueva pantalla LCD táctil, es un sistema inteligente que le proporcionará precisión, velocidad y control para añadir valor a sus pruebas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	INDEPENDIENTE	EN PARALELO	MULTIUNIDAD
TENSIÓN	900 V	900 V	900 V
CORRIENTE	500 A	1000 A	4000A
ALIMENTACIÓN	250kW	250kW	1000kW
LATENCIA DE COMANDOS	250 μ s (Ethernet)		
EFICIENCIA DE RECUPERACIÓN DE LA ENERGÍA	93%		
ERROR DE MEDICIÓN-TENSIÓN	$\pm 0,05$ V o $\pm 0,05\%$ de la lectura		
ERROR DE MEDICIÓN-CORRIENTE	± 160 mA o $\pm 0,05\%$ de la lectura		
TIEMPO DE ESTABLECIMIENTO PARA EL PASO EN TENSIÓN - (0-500 V)	3 ms*	7 ms*	7 ms*
TIEMPO DE ESTABLECIMIENTO PARA EL PASO EN CORRIENTE - (0-300 A)	0,5 ms*	0,6 ms*	0,9 ms*
TIEMPO DE ESTABLECIMIENTO PARA EL PASO EN ALIMENTACIÓN	0,4 ms* (0-100 kW)	0,6 ms* (0-250 kW)	0,7 ms* (0-500 kW)
TENSIÓN DEL RANGO DE CAMBIO	171 V/ms	89 V/ms	76 V/ms
CORRIENTE DEL RANGO DE CAMBIO	769 A/ms	1282 A/ms	1935 A/ms
ALIMENTACIÓN DEL RANGO DE CAMBIO	274 kW/ms	500 kW/ms	833 kW/ms
TENSIÓN DEL ANCHO DE BANDA DE SEGUIMIENTO	50 Hz (500 V) 75 Hz (250 V)	50 Hz (500 V)	50 Hz (500 V)
CORRIENTE DEL ANCHO DE BANDA DE SEGUIMIENTO	175 Hz (500 A)	150 Hz (700 A)	50 Hz (700 A)
ALIMENTACIÓN DEL ANCHO DE BANDA DE SEGUIMIENTO	100 Hz (150 kW)	150 Hz (250 kW)	50 Hz (250 kW)
COMUNICACIÓN (CONTROL) CON LATENCIA DE COMANDOS	Fibra a Ethernet		275 μ s
	CAN		35 ms
	RS-232		50 ms
TENSIÓN DE ENTRADA (+10%/-15%)	380 V, 400 V, 415 V, 440 V, 480 V (50/60 Hz)		
PESO	2750 kg		
DIMENSIONES	183 cm An. x 194 cm AL x 99 cm Prof.		

(*Valores típicos, el resto son valores máximos)

ALGUNAS FUNCIONES SOLO ESTÁN DISPONIBLES CON EL SOFTWARE APROPIADO. PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON AV:

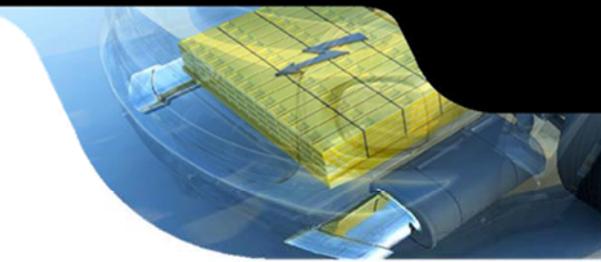
P3SALES@AVINC.COM. TODAS LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS. EL USO DE LA MARCA REGISTRADA DE LA IMAGEN MOSTRADA PUEDE VARIAR

LIGERAMENTE

AeroVironment, Inc. • 181 W. Huntington Dr., Suite 202, Monrovia, CA 91016, USA
(p) +1 866-767-4242 (»2 »3) • www.av900ex.com • www.avinc.com • p3sales@avinc.com

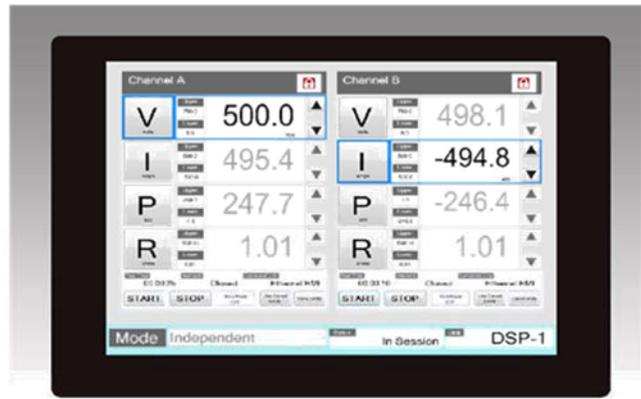


AV-900 EX

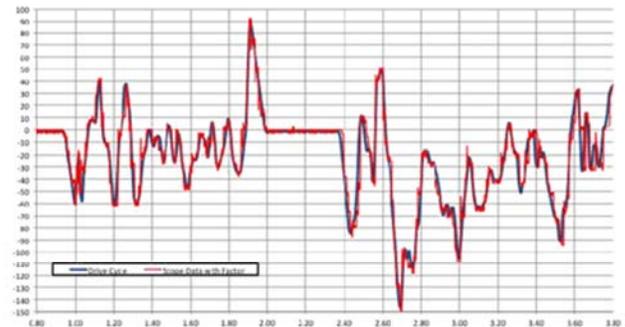


RANGO DE FUNCIONAMIENTO			
CONFIGURACIÓN	TENSIÓN (V CC)	CORRIENTE (convertor A/D)	ALIMENTACIÓN (kW)
INDEPENDIENTE	+8 a +750	-500 a +500	-250 a +250
	+751 a +825	-400 a +400	-225 a +225
	+826 a +900	-300 a +300	-200 a +200
EN PARALELO	+8 a +750	-1000 a +1000	-250 a +250
	+751 a +825	-800 a +800	-225 a +225
	+826 a +900	-600 a +600	-200 a +200

CATEGORÍA	APLICACIÓN	AV-900 EX
Ciclos y pruebas de baterías	Batería	•
	Pruebas de producción	•
Simulación	Batería	•
	Transmisión	•
	Celda de combustible	•
	Hardware in the Loop (HIL)	•
Pruebas y carga de almacenamiento de energía	Celda de combustible	•
	Ultracondensadores y supercondensadores	•
	Volantes	•
Pruebas de equipos de generación de energía	Componentes eléctricos	•
	Microrredes	•
	Suministros de energía	•
	Generadores	•
	Energía fija	•
	Convertidores	•
	Militar y aeroespacial	•
	Vida útil, detección de defectos, comprobación de fallos	•
	Sistemas de alimentación ininterrumpida (UPS)	•
	Pruebas finales de vehículos eléctricos e híbridos	Transmisión
Pruebas de producción		•
Vehículos de carga media y pesada (autobuses, tranvías, vagonetas, camiones, trenes)		•



La interfaz táctil permite un control local y una fácil identificación del estado de funcionamiento



Prueba del ciclo de conducción FUDS (100 Hz)

El AV-900 EX es capaz de ejecutar simulaciones de todos los ciclos de conducción estándares, incluidos FUDS, SFUDS, GSFUDS, DST, ECE-ISL, etc.

ALGUNAS FUNCIONES SOLO ESTÁN DISPONIBLES CON EL SOFTWARE APROPIADO. PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON AV:

P3SALES@AVINC.COM. TODAS LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS. EL USO DE LA MARCA REGISTRADA DE LA IMAGEN MOSTRADA PUEDE VARIAR

LIGERAMENTE



