

## Systèmes de test et de cycle de charge AeroVironment™

# ABC-600

Station de cycle haute tension à double canal



### Conçue pour les besoins en tests de tension plus élevée

La station ABC-600 d'AeroVironment présente une capacité accrue de tension et de courant, afin de répondre à la demande en matière de développement de transmissions, de moteurs, de dispositifs de stockage d'énergie, etc. Grâce à un rendement plus élevé, le modèle ABC-600 constitue le système idéal pour tester, émuler et simuler les composants de gros véhicules électriques et hybrides. Il est utilisé dans le monde entier pour le développement de véhicules électriques nouvelle génération. Tous les systèmes de cycle de charge d'AeroVironment sont équipés d'une horloge en temps réel sur le tableau de contrôle de l'appareil permettant de mesurer les ampères-heure et les kilowatts durant un cycle.

CATÉGORIE	APPLICATION	ABC-600
Test et cycle de batterie	Pile	
	Module de batterie	
	Systèmes de gestion des batteries	
	Bloc-piles	•
	Essais de production	•
Simulation	Batterie	•
	Transmission	•
	Pile à combustible	•
	Matériel incorporé	•
Charge et test du stockage d'énergie	Pile à combustible	•
	Supercondensateurs et ultracondensateurs	•
	Volants	•
Test des équipements de production d'énergie	Composants électriques	•
	Blocs d'alimentation	•
	Alternateurs	•
	Énergie fixe	•
	Convertisseurs	•
	Domaines militaire et aérospatial	•
	Durée de vie, rodage, déverminage	•
	Systèmes d'alimentation sans coupure	•
Test des véhicules hybrides et électriques	Transmission	•
	Essais de production	•
	Véhicules électriques moyens et gros (bus, camions, véhicules militaires, locomotives)	

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT			
<b>ALIMENTATION</b>	3 phases, 480 VRMS (options 380 VRMS, 400 VRMS, 440 VRMS)		
<b>COURANT</b>	200 ARMS à 480 VRMS		
<b>FRÉQUENCE</b>	60 Hz (50 Hz en option)		
<b>TRANSFORMATEUR D'ISOLATION</b>	Transformateur interne		
<b>FACTEUR DE PUISSANCE</b>	> 99 %		
<b>DISTORTION HARMONIQUE</b>	< 3 % THD, conforme à la norme IEEE 519		
<b>PLUSIEURS INTERFACES UTILISATEUR</b>	Système manuel, système de commande à distance, pilote DCOM pour LabVIEW, C++ et Visual Basic, CAN		
PLAGE DE FONCTIONNEMENT			
<b>Configuration</b>	<b>Tension (Vcc)</b>	<b>Courant (Acc)</b>	<b>Puissance (kW)</b>
<b>Indépendant</b>	+8 à +600	-300 à +300	-150 à +150
<b>En parallèle</b>	+8 à +600	-600 à +600	-150 à +150
<b>POIDS</b>	1 591 kg (3 500 lb)		
<b>DIMENSIONS</b>	185 cm (l) x 194 cm (h) x 94 cm (p) (73 x 76,5 x 37 po)		

TOUTES LES INFORMATIONS PEUVENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS.  
L'USAGE DE LA MARQUE COMMERCIALE APPARAISSANT SOUS FORME D'IMAGE PEUT LÉGÈREMENT VARIER.