

## Systèmes de test et de cycle de charge AeroVironment™

# ABC-170

Station de cycle à double canal avec puissance de dissipation supplémentaire



### La solution idéale pour tester les piles à combustible

La station ABC-170 d'AeroVironment sert à mettre au point et à tester les produits nécessitant une puissance de dissipation supplémentaire. À l'origine, le système ABC-170 a été mis au point pour effectuer des tests à faible consommation d'énergie sur les piles à combustible, en renvoyant le courant alternatif propre au réseau de l'installation. Les clients d'AeroVironment utilisent aujourd'hui cet appareil polyvalent pour tester les batteries, les systèmes hybrides et autres applications de véhicules électriques et hybrides requérant une capacité plus élevée de déchargement. Tous les systèmes de cycle de charge d'AeroVironment sont équipés d'une horloge en temps réel sur le tableau de contrôle de l'appareil permettant de mesurer les ampères-heure et les kilowatts durant un cycle.

CATÉGORIE	APPLICATION	ABC-170
Test et cycle de batterie	Pile	
	Module de batterie	
	Systèmes de gestion des batteries	•
	Bloc-piles	•
	Essais de production	•
Simulation	Batterie	•
	Transmission	•
	Pile à combustible	•
	Matériel incorporé	•
Charge et test du stockage d'énergie	Pile à combustible	•
	Supercondensateurs et ultracondensateurs	•
	Volants	•
Test des équipements de production d'énergie	Composants électriques	•
	Blocs d'alimentation	•
	Alternateurs	•
	Énergie fixe	•
	Convertisseurs	•
	Domaines militaire et aérospatial	•
	Durée de vie, rodage, déverminage	•
	Systèmes d'alimentation sans coupure	•
	Test des véhicules hybrides et électriques	Transmission
Essais de production		•
Véhicules électriques moyens et gros (bus, camions, véhicules militaires, locomotives)		

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT			
ALIMENTATION	3 phases, 240 VRMS		
COURANT	370 ARMS		
FRÉQUENCE	60 Hz (50 Hz en option)		
TRANSFORMATEUR D'ISOLATION	Nécessite un transformateur d'isolation externe avec 225 kVA, secondaire de 240 VRMS		
FACTEUR DE PUISSANCE	> 99 %		
DISTORTION HARMONIQUE	< 3 % THD, conforme à la norme IEEE 519		
PLUSIEURS INTERFACES UTILISATEUR	Système manuel, système de commande à distance, pilote DCOM pour LabVIEW, C++ et Visual Basic, CAN		
PLAGE DE FONCTIONNEMENT			
<b>Configuration</b>	<b>Tension (Vcc)</b>	<b>Courant (Acc)</b>	<b>Puissance (kW)</b>
<b>Indépendant</b>	+8 à +420	-320 à +265	-170 à +125
<b>Plage en option</b>	+420 à +435	-160 à +160	-70 à +70
	+435 à +445	-90 à +90	-40 à +40
<b>En parallèle</b>	+8 à +420	-640 à +530	-170 à +125
<b>POIDS</b>	635 kg (1 400 lb)		
<b>DIMENSIONS</b>	115 cm (l) x 138 cm (h) x 104 cm (p) (45,5 x 54,5 x 41 po)		

TOUTES LES INFORMATIONS PEUVENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS.  
L'USAGE DE LA MARQUE COMMERCIALE APPARAISSANT SOUS FORME D'IMAGE PEUT LÉGÈREMENT VARIER.