

## Ciclatori e Sistemi di test in corrente continua AeroVironment™

# ABC-170CE

Stazione a doppio canale di potenza superiore



### Il sistema ideale certificato CE per testare le celle a combustibile

L'ABC-170CE viene usato nel mondo per sviluppare e testare prodotti che richiedono elevata potenza di dissipazione. L'ABC-170CE è stato sviluppato originariamente per testare celle a combustibile in modo energeticamente efficiente, restituendo energia a c.a. pulita alla rete elettrica. Oggi i clienti AeroVironment usano questa macchina versatile per testare batterie, ibridi e altri veicoli elettrici (EV) e applicazioni di veicoli elettrici ibridi (HEV) che richiedono potenze più elevate. Tutti i ciclatori in corrente continua AV sono dotati di Real Time Clock e sistema di misurazione di Ah e kWh.

CATEGORIA	APPLICAZIONE	ABC-170 (CE)
Test e ciclaggio della batteria	Elemento di batteria	
	Modulo di batteria	
	Sistemi di gestione batterie (BMS)	•
	Pacchetto batteria	•
	Test di produzione	•
Simulazione	Batteria	•
	Apparato propulsore	•
	Celle a combustibile	•
	Componenti del sistema di controllo	•
Carica e test accumulatori	Celle a combustibile	•
	Super e ultra capacitori	•
	Volani	•
Test apparecchiature di generazione di corrente	Componenti elettrici	•
	Alimentatori	•
	Generatori	•
	Sistemi stazionari	•
	Inverter	•
	Apparecchiature militari e d aerospaziali	•
	Durata, rodaggio, invecchiamento preventivo ("Burn-in")	•
Gruppi di continuità (UPS)	•	
Test su veicoli ibridi ed elettrici	Apparato propulsore	•
	Test di produzione	•
	Veicoli elettrici per impiego medio e gravoso (bus, autocarri, veicoli militari, locomotive)	

CARATTERISTICHE TECNICHE			
<b>TENSIONE DI LINEA</b>	415 Vrms trifase (opzioni 380 Vrms, 400 Vrms, 440 Vrms, 480 Vrms)		
<b>CORRENTE</b>	213 Arms a 415 Vrms		
<b>FREQUENZA</b>	50 Hz (60 Hz opzionale)		
<b>TRASFORMATORE DI ISOLAMENTO</b>	Trasformatore interno		
<b>FATTORE DI POTENZA</b>	> 99%		
<b>DISTORSIONE ARMONICA</b>	< 3% THD; Conforme IEEE 519		
<b>INTERFACCE</b>	Manuale; sistema di azionamento remoto (Remote Operation System - ROS); driver DCOM per LabVIEW; C++ e Visual Basic; CAN		
GAMMA DI FUNZIONAMENTO			
Configurazione	Tensione (V c.c.)	Corrente (A c.c.)	Potenza (kW)
<b>Indipendente</b>	da +8 a +420	da -320 a +265	da -170 a +125
<b>Range opzionale</b>	da +420 a +435	da -160 a +160	da -70 a +70
	da +435 a +445	da -90 a +90	da -40 a +40
<b>Parallelo</b>	da +8 a +420	da -640 a +530	da -170 a +125
<b>PESO</b>	1542 kg (3400 lb)		
<b>DIMENSIONI</b>	Largh. x H x prof. 183 cm x 180 cm x 76 cm (73" x 71" x 30")		

TUTTE LE SPECIFICHE SONO SOGGETTE A MODIFICHE.  
L'USO DEL MARCHIO DI FABBRICA NELL'IMMAGINE PUÒ VARIARE LEGGERMENTE.