

Systèmes de test et de cycle de charge AeroVironment™

ABC-170CE

Station de cycle à double canal avec puissance de dissipation supplémentaire



Le système certifié CE, idéal pour tester les piles à combustible

L'ABC-170CE d'AeroVironment est utilisé dans le monde entier pour mettre au point et tester des produits nécessitant une puissance de dissipation supplémentaire. À l'origine, le système ABC-170CE a été mis au point pour effectuer des tests à faible consommation d'énergie sur les piles à combustible, en renvoyant le courant alternatif propre au réseau de l'installation. Les clients d'AeroVironment utilisent aujourd'hui cet appareil polyvalent pour tester les batteries, les systèmes hybrides et autres applications de véhicules électriques et hybrides requérant une capacité plus élevée de déchargement. Tous les systèmes de cycle de charge d'AeroVironment sont équipés d'une horloge en temps réel sur le tableau de contrôle de l'appareil permettant de mesurer les ampères-heure et les kilowatts durant un cycle.

CATÉGORIE	APPLICATION	ABC-170 (CE)
Test et cycle de batterie	Pile	
	Module de batterie	
	Systèmes de gestion des batteries	•
	Bloc-piles	•
	Essais de production	•
Simulation	Batterie	•
	Transmission	•
	Pile à combustible	•
	Matériel incorporé	•
Charge et test du stockage d'énergie	Pile à combustible	•
	Supercondensateurs et ultracondensateurs	•
	Volants	•
Test des équipements de production d'énergie	Composants électriques	•
	Blocs d'alimentation	•
	Alternateurs	•
	Énergie fixe	•
	Convertisseurs	•
	Domaines militaire et aérospatial	•
	Durée de vie, rodage, déverminage	•
	Systèmes d'alimentation sans coupure	•
Test des véhicules hybrides et électriques	Transmission	•
	Essais de production	•
	Véhicules électriques moyens et gros (bus, camions, véhicules militaires, locomotives)	

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT			
ALIMENTATION	3 phases, 415 VRMS (options 380 VRMS, 400 VRMS, 440 VRMS, 480 VRMS)		
COURANT	213 ARMS à 415 VRMS		
FRÉQUENCE	50 Hz (60 Hz en option)		
TRANSFORMATEUR D'ISOLATION	Transformateur interne		
FACTEUR DE PUISSANCE	> 99 %		
DISTORTION HARMONIQUE	< 3 % THD, conforme à la norme IEEE 519		
PLUSIEURS INTERFACES UTILISATEUR	Système manuel, système de commande à distance, pilote DCOM pour LabVIEW, C++ et Visual Basic, CAN		
PLAGE DE FONCTIONNEMENT			
Configuration	Tension (Vcc)	Courant (Acc)	Puissance (kW)
Indépendant	+8 à +420	-320 à +265	-170 à +125
Plage en option	+420 à +435	-160 à +160	-70 à +70
	+435 à +445	-90 à +90	-40 à +40
En parallèle	+8 à +420	-640 à +530	-170 à +125
POIDS	1 542 kg (3 400 lb)		
DIMENSIONS	183 cm (l) x 180 cm (h) x 76 cm (p) (73 x 71 x 30 po)		

TOUTES LES INFORMATIONS PEUVENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS.
L'USAGE DE LA MARQUE COMMERCIALE APPARAISSANT SOUS FORME D'IMAGE PEUT LÉGÈREMENT VARIER.